



Výhody a přednosti Deltech® Smard sušiček

Nízká spotřeba energie

Nekorodující okruh stlačeného vzduchu

Ocelová konstrukce s povrchovou úpravou práškovou barvou

Jedinečná technologie výměníků

Standardní provedení sušiček Deltech® Smard

10 – 30

50- 98

133 - 400

Medium	: stlačený vzduch	~	~	~
Kryt	: ocelový plech	~	~	~
Barva- vrchní díl	: RAL 9001 (bílá) práškový nátěr	~	~	~
- obal	: šedá, práškový nátěr	~	~	~
Vstup- výstup	: na pravé straně	-	-	~
	: vzadu	~	~	-
	: bypass	m	m	m
chladiivo	: R134a	~	-	-
	: R407c	-	~	~
kondenzátor	: vzduchem chlazený	~	~	~
Výměník tepla	: hladké měděné trubky	~	-	-
	: nerezový	-	~	~
instalace	: vnitřní	~	~	~
krytí	: IP 44	~	~	~
Ukazatel rosného bodu	: analogový	~	~	-
	:			
	: Digitální	-	m	m
	: Digitální s alarmem	-	m	m
	: Digitální s bezpotenciálovým kontaktem	-	m	m
Odvaděč kondenzátu	: časově řízený	~	~	~
	: hladinově řízený, Typ Bekomat®	-	m	m
Elektrické připojení	: 230V 1 fáze 50 Hz	~	~	~
	Odlíšná napětí na dotaz	m	m	m

~ standard
m optional
- není dostupné

Standardní provedení a Option jsou závislé na místních podmínkách

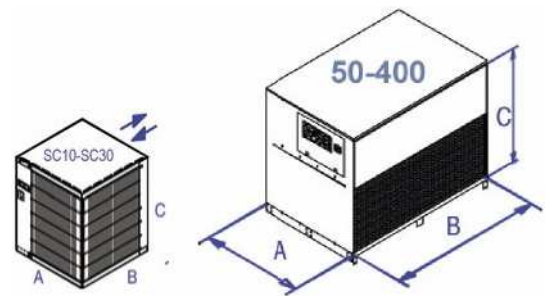
Provozní parametry*	Min.	standard	Max.	SC 10 - 30	50 - 98	133 - 400
přetlak	2 bar(ü)	7 bar(ü)	16 bar(ü)	~	~	~
Vstupní teplota	+4°C	+35°C	+49°C	~	~	~
Okolní teplota	+7°C	+25°C	+43°C	~	~	~

* pro odlišné provozní teploty jsou určeny korekční faktory na následující straně
Pro optimální provoz doporučujeme pro sušičky Deltech® zařazení Deltech® PF předfiltru a HF jemný filtr.

Model	Průtok m ³ /h*	Rozměry mm			Hmotnost kg	Připojení	Příkon kW
		šířka (A)	hloubka (B)	Výška (C)			
Smard SC 10	30	320	320	381	31	G 3/8"	0.24
Smard SC 18	60	368	368	569	40	G 3/4"	0.41
Smard SC 24	80	368	368	569	42	G 3/4"	0.46
Smard SC 30	100	500	500	569	46	G 3/4"	0.57
Smard 50	150	480	526	510	50	G 3/4"	0.55
Smard 60	180	330	761	525	56	G 1"	0.60
Smard 83	250	330	761	525	60	G 1"	0.65
Smard 98	295	330	761	525	69	G 1"	0.85
Smard 133	400	437	904	762	83	G 1 1/2"	1.10
Smard 166	500	437	904	762	96	G 1 1/2"	1.20
Smard 201	605	518	953	759	99	G 1 1/2"	1.50
Smard 266	800	541	953	759	105	G 2"	1.90
Smard 333	1.000	640	1052	800	119	G 2"	2.00
Smard 400	1.200	640	1052	800	125	G 2"	2.30

* Větší výkony na požádání

Průtok vzduchu je vztažen na sací podmínky kompresoru při teplotě 20°C, a tlaku 1 bar (a)



Korekční parametry pro rozdílné provozní podmínky :

Korekční faktor pro odlišné provozní tlaky v bar(ü) (F1)

bar(ü)	3	4	5	6	7	8	9	10
Smard SC10 - Smard 400	0.79	0.87	0.92	0.96	1.00	1.03	1.07	1.10

Korekční faktor pro odlišné provozní teploty okolí v °C (F3)

°C	+25	+30	+35	+40	+45
Smard SC10 - Smard SC30	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
Smard 50 - Smard 400	1.00	0.94	0.89	0.83	0.78

Korekční faktor pro odlišné teploty stlačeného vzduchu v °C (F2)

°C	+35	+40	+45	+50
Smard SC10 - Smard 400	1.00	0.84	0.71	0.63

Příklad:

Výkon kompresoru (V1) : 800 m³/h
 Provozní tlak (F1) : 10.8 bar(ü)
 Vstupní teplota (F2) : +45°C
 Okolní teplota (F3) : +35°C
 V2 : Požadovaný výkon sušičky

Výpočet:

$$V2 = \frac{V1}{F1 * F2 * F3} = \frac{800}{1,13 * 0,71 * 0,89} = 1.120 \text{ m}^3/\text{h}$$

Zvolen : Smard 400.

Viček kompresory spol.r.o.

Libotenice 155, CZ-412 01 Litoměřice - Tel.: +42-(0)416-873 020 - Fax: +42-(0)416-873021

Internet: www.kompresory.com - e-mail: info@kompresory.com